



# General Purpose Pipes

**Water and gas pipes with small diameters from 12.7 to 108 mm (0.5–10.6") are produced from carbon steel grades S185, S195T, S235JRH, P195TR1, P235TR1 (and other).**

Pipes are produced by high-frequency welding with induction current lead.

Pipes are subjected to hydraulic and mechanical tests. Welds undergo non-destructive testing.

Square and rectangular section pipes are shaped from round electric-welded pipes on the line of the electric welding mill.

At the consumer's request pipes are packed in hexagonal and box bundles. Pipe bundles are provided with removable shipping straps for fixing in trans-shipment points and storage without additional pulling appliances.

## Product range and scope of application

Standard	Outside dia., (mm)	Wall thickness, mm										
		2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	
DIN EN 10255	13,5	•	•									
	17,2	•	•									
	21,3		•	•		•						
	26,9		•	•		•						
	33,7				•	•		•				
	42,4				•	•		•				
	48,3				•	•		•				
	60,3					•	•		•			
	76,1					•	•		•			
	88,9					•		•		•		
	101,6						•					
	114,3						•		•			•

Standart	Outside dia., (mm)	Wall thickness, mm						
		2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	6,3
DIN EN 10219-1	21,3	•	•	•				
	26,9	•	•	•				
	33,7	•	•	•				
	42,4	•	•	•	•			
	48,3	•	•	•	•	•		
	60,3	•	•	•	•	•		•
	76,1	•	•	•	•	•	•	•
	88,9	•	•	•	•	•	•	•
	101,6	•	•	•	•	•	•	•
	114,3		•	•	•	•	•	•

• Producing mill: Vyksa Steel Works

## Product range and scope of application

Standart	Outside dia., (mm)	Wall thickness, mm						
		2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0
DIN EN 10220, DIN 1615	21,3	•	•	•	•			
	26,9	•	•	•	•	•		
	33,7	•	•	•	•	•	•	
	42,4	•	•	•	•	•	•	
	48,3	•	•	•	•	•	•	•
	57	•	•	•	•	•	•	•
	60,3	•	•	•	•	•	•	•
	76,1		•	•	•	•	•	•
	88,9				•	•	•	•
	101,6				•	•	•	•
	108				•	•	•	•

Standart	Outside dia., (mm)	Wall thickness, mm																		
		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	5,6	6,3	
DIN EN 10217-1	12,7	•	•	•	•	•	•	•												
	13,5	•	•	•	•	•	•	•												
	14,0	•	•	•	•	•	•	•												
	16,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
	17,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
	19,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
	20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
	21,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
	22,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	26,9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	33,7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	38,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	42,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	44,5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	48,3					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	51,0					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	57,0					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	60,3					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	63,5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	76,1						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	88,9						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
101,6						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
108,0						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

• Producing mill: Vyksa Steel Works



UNITED  
METALLURGICAL  
COMPANY

### JSC "United Metallurgical Company"

Ozerkovskaya naberezhnaya, 28, bld. 2, Moscow, 115184, Russia

Tel.: +7 (495) 231-77-71; fax: +7 (495) 231-77-72

e-mail: steel@omk.ru; www.omk.ru